

CONSEJOS Y TRUCOS DE MONTAJE

Le recordamos que, aunque precisos en sus medidas, los chasis 3D tienen un índice de tolerancia ligeramente superior al de un chasis inyectado, y que sus superficies no tienen aún el acabado que proporciona un molde de metal. Esto es consecuencia del propio sistema de fabricación 3D FMD (*Fused Deposition Modeling*) -fabricación con filamento fundido- y porque, además, las carrocerías tampoco son siempre iguales.

No tenga prisa a la hora de montar los chasis. Prepare todas las herramientas y piezas de recambio necesarias para el montaje y asegúrese de tener todo a mano y con espacio y luz suficiente.

Trabaje sobre el chasis de forma ordenada. Primero revíselo detenidamente y, si los tuviera, elimine posibles rebabas e hilos de plástico tal y como le indicamos seguidamente.

En los chasis tipo “monobloc” o “monochasis”, es decir, los que no disponen de alojamiento para un soporte motor-eje (bancada), empiece por situar el motor en su alojamiento “presentándolo” y compruebe que encaja perfectamente y sin forzar. Aunque no lo parezca, hay pequeñas diferencias dimensionales entre las cajas de las diferentes marcas y es posible que en alguna ocasión necesite ajustarlo levemente.

Si es necesario, utilice una lima plana para ajustar las paredes verticales donde se aloja el motor (Fig. A y B) y use una lima de media caña para el alojamiento del cuello anterior y posterior del motor (Fig. C y D) para que éste quede en el mismo plano del chasis y sin que sobresalga del mismo.

Siempre es mucho mejor ajustar alguna décima para que el motor quede perfecto y “en su sitio”.

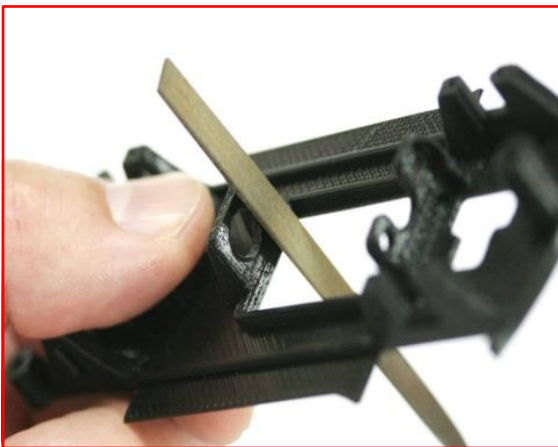


Fig. -A-

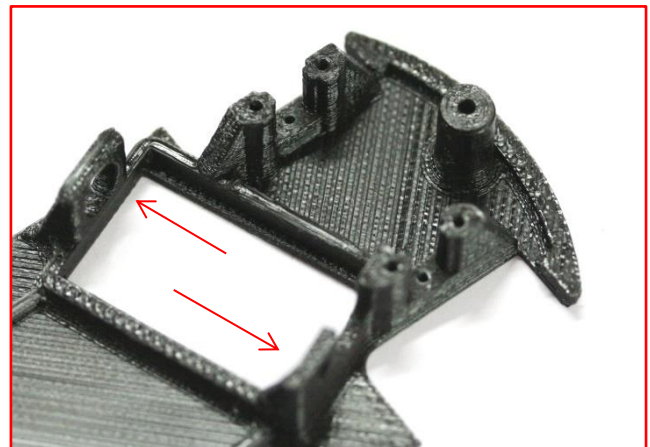


Fig. -B-

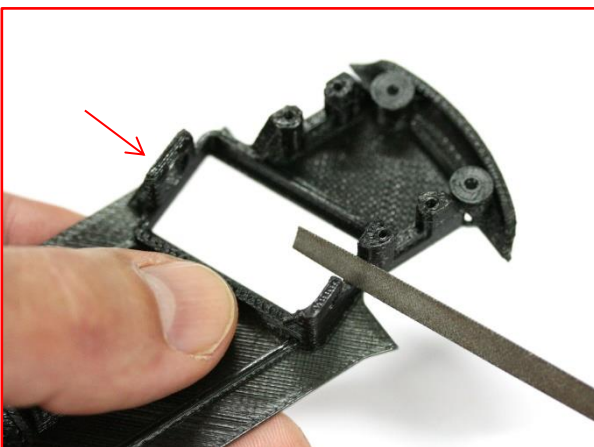


Fig. -C-



Fig. -D-

Con una pequeña lima redonda puede ajustar los agujeros de los tornillos que sujetan el motor al chasis, (Fig. E y F) y también los agujeros de los tetones que sujetan el chasis a la carrocería (Fig. G)

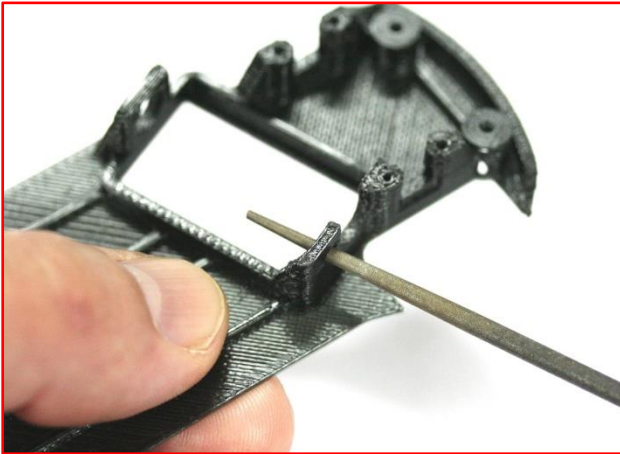


Fig. -E-



Fig. -F-

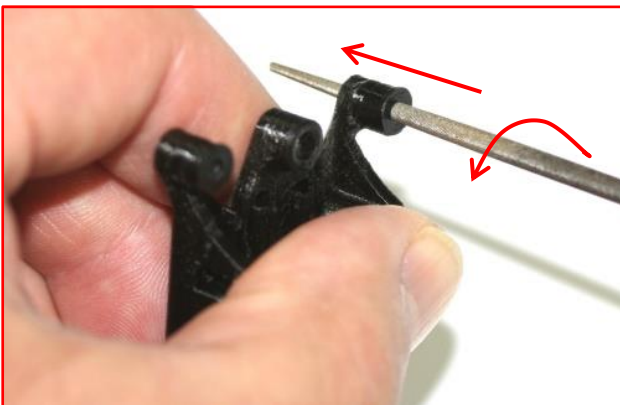


Fig. -G-

Una manera muy sencilla, y sobre todo eficaz, de utilizar con precisión la lima redonda, es ir girándola continuamente con los dedos, y hacia la izquierda (en el sentido opuesto a las agujas del reloj) mientras presionamos ligeramente (Fig.G)

Usándola de esta forma controlaremos en todo momento el tamaño del agujero y no nos pasaremos.

Ahora le toca el turno al puente delantero.

Con la pequeña lima cuadrada o redonda (dependerá de la forma interior del soporte del eje) podremos repasar el agujero donde se alojará el eje delantero para que este gire y se mueva sin impedimentos (Fig. H)

En todo momento hemos de comprobar con el eje para no excedernos.



Fig. -H-

Una vez ajustado el motor y el eje delantero, resérvelos y haga lo mismo con los cojinetes.

Empiece por colocar los cojinetes que haya escogido “presentándolos” en su alojamiento y ajústelos si es necesario. Recuerde que, al igual que sucede con los motores, también hay diferentes medidas en los cojinetes. Han de colocarse sin esfuerzo, con una leve presión. No han de entrar muy forzados pues doblarán el soporte. Resérvelos Posteriormente dispóngase a realizar todas las roscas como sea de su costumbre o de la forma que le indicamos a continuación.

Todos los chasis Sloting Plus tienen los agujeros que alojarán los tornillos M2 sin rosca por lo que usted deberá crearla y sólo puede hacerlo de dos formas:

1º - Utilizando un macho para roscas de M2 y, si dispone de un juego con los tres machos, utilice solo el segundo macho y siempre con un poco de aceite en el extremo de este.

2º - Usando el propio tornillo o espárrago a modo de macho. Un truco muy simple, que facilitará el enroscado y, muy importante, evitará tensiones en el plástico (puesto que el tornillo NO es un macho de rosca y no actúa como tal puesto que los filos de los machos arrancan virutas de un agujero para crear una rosca), es poner un poco de aceite en la punta del tornillo o del espárrago antes de empezar el proceso (Fig. I y J)

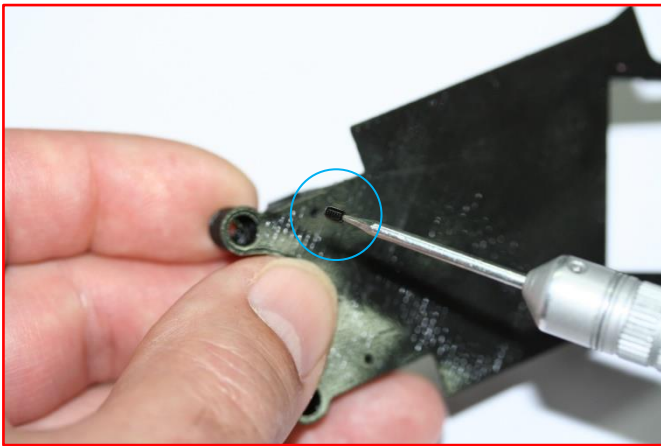


Fig. -I-

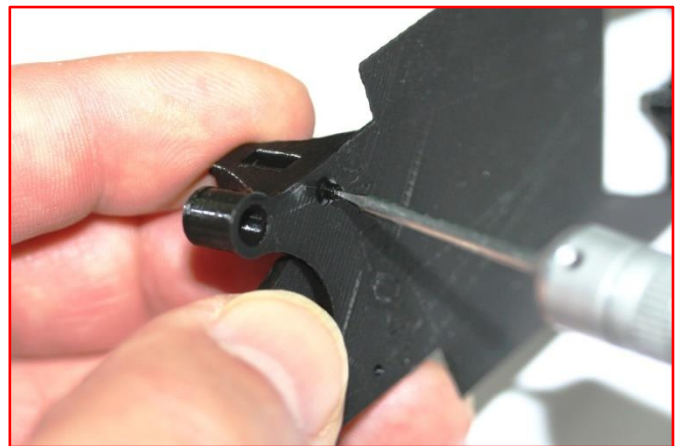


Fig. -J-

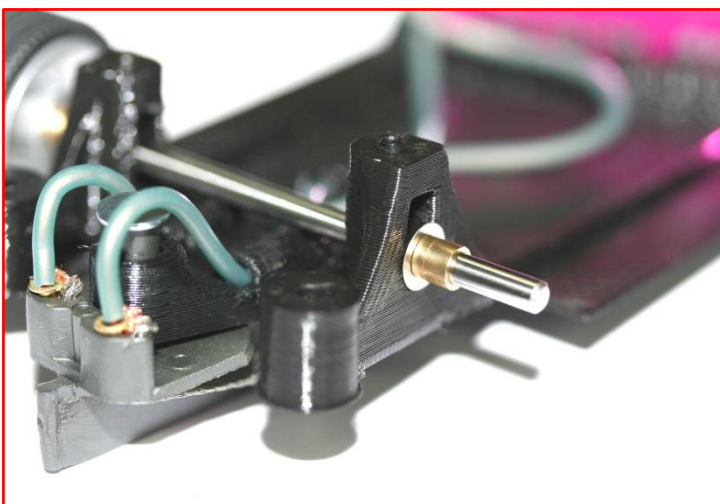


Fig. -K-

Si utiliza separadores de tubo de pequeño diámetro de Sloting Plus, como los de la foto de la Fig. K en el eje delantero, es aconsejable usar una arandela de mayor diámetro y 0,10 o 0,20 mm. de espesor de Sloting Plus, entre estos y el soporte de plástico.

Tendrá la total seguridad de que la fricción entre ambas partes (chasis y separador) será siempre la adecuada.

Cuando las roscas, por un uso intensivo, van teniendo holgura y con las vibraciones se aflojan los espárragos o los tornillos, puede usar el típico líquido fija tuercas o también puede usar laca para las uñas (preferiblemente de color para poder identificarla, Fig. L) como eficaz y económico sistema fijador. También puede utilizar esta laca para fijar los tornillos del motor, los de la carrocería o en las tuercas que no son autoblocantes.

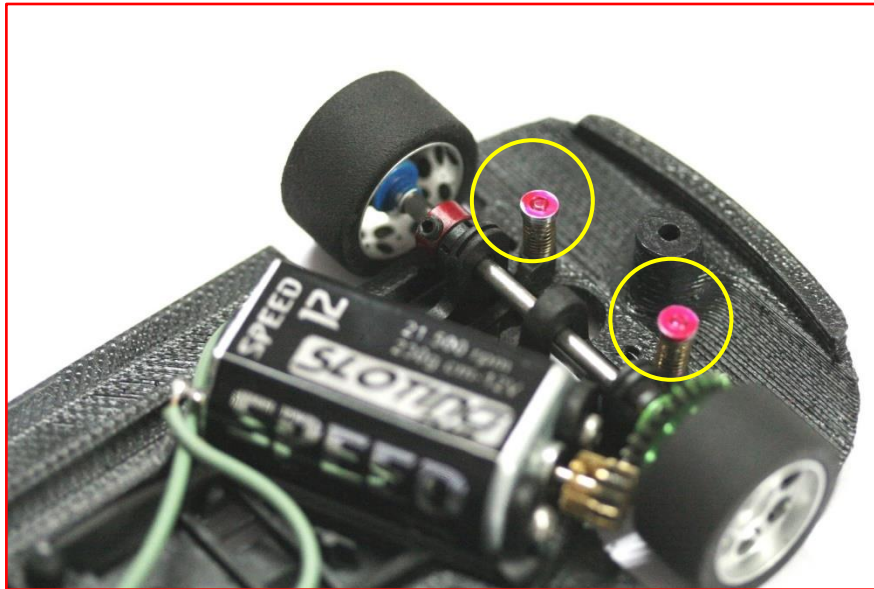


Fig. -L-

Al poner las tapas bloqueadoras para los cojinetes ponga especial atención en no apretarlos excesivamente pues puede pasar la rosca y estropearla para siempre.

Si alguna vez precisa alinear los cojinetes, introduzca el eje levemente lubricado en los dos cojinetes y, apoyando los dedos en los extremos de este y con suaves movimientos longitudinales, podrá alinear los dos cojinetes.



Si, por cualquier motivo, quiere pegar los cojinetes en el alojamiento, utilice SIEMPRE cola de contacto o similar que le permita posteriormente rectificar o cambiar los cojinetes sin dañar el chasis. Además, su consistencia, una vez seca, suele ser ligeramente flexible y gomosa por lo que siempre servirá de ayuda para absorber vibraciones. NUNCA utilice pegamento tipo Cianoclorato a no ser que desee que sea "casi" para siempre.